

.....  
(imię i nazwisko)

.....  
(miejsowość, data)

.....

.....  
(adres)

.....  
(nr telefonu)

**Burmistrz  
Miasta i Gminy Gryfino  
ul. 1 Maja 16  
74-100 Gryfino**

**WNIOSEK  
o potwierdzenie wstąpienia w najem lokalu komunalnego  
po zgonie najemcy/opuszczeniu lokalu przez najemcę  
(właściwe podkreślić)**

**1. Skład gospodarstwa domowego wnioskodawcy:**

Lp	Imię i nazwisko	Stopień pokrewieństwa w stosunku do wnioskodawcy	Data urodzenia
1.		wnioskodawca	
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

**2. Dotychczasowy najemca lokalu:** .....

**3. Charakterystyka lokalu:**

- a)  rozkładowe /  przechodnie (właściwe zaznaczyć „X”)
- b) powierzchnia użytkowa .....m<sup>2</sup>
- c) powierzchnia mieszkalna pokoi .....m<sup>2</sup>, w tym:
- pokój I .....m<sup>2</sup>
  - pokój II .....m<sup>2</sup>
  - pokój III .....m<sup>2</sup>
  - pokój IV .....m<sup>2</sup>
- d) kuchnia .....m<sup>2</sup>
- e) kondygnacja, na której położony jest lokal .....

f) wyposażenie mieszkania (właściwie zaznaczyć „X”):

ogrzewanie centralne

ciepła woda użytkowa

ogrzewanie etażowe (gazowe, olejowe, na paliwo stałe)

kuchnia

ogrzewanie piecem kaflowym

łazienka

ogrzewanie inne .....

wc

**4. Stopień pokrewieństwa wnioskodawcy w stosunku do byłego najemcy:**

.....

**5. Posiadanie tytułu prawnego do innego lokalu:**

.....

**6. Uzasadnienie wniosku:**

.....

.....

.....

.....

.....  
(podpis wnioskodawcy)